

STA R Max



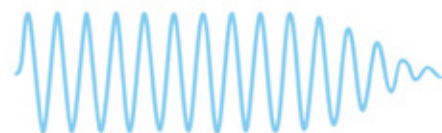
Excelência nascida
da Experiência



STA R Max



Max Confiabilidade



Sistema de detecção baseado na viscosidade (mecânica) que permite a disponibilidade imediata de resultados exatos e precisos:

- Insensibilidade a qualquer tipo de plasma com alteração de cor (HIL) em ensaios coagulométricos;
- Máxima precisão para a detecção de coágulos frágeis;
- Padronização entre sistemas Stago.

Melhor gestão de consumíveis:

- Sistema de resíduos líquidos com baixo consumo de soluções, sem uso de água;
- Redução dos desperdícios sólidos (1 cubeta = 1 teste).

Integrado módulo pré-analítico (EPC- *Expert Preanalytical Check*):

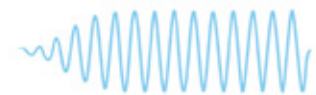
- Checagem de preenchimento do tubo primário;
- Ampla faixa de verificação de interferentes HIL* (5 filtros de leitura);
- Sem volume adicional de plasma;
- Sem impacto na produtividade;
- Alerta de presença de interferentes através de uma escala, sem a necessidade de diluição para sua medição.



*HIL: Hemólise, Icterícia e Lipemia.



Produtividade e confiabilidade para os seus ensaios de rotina e especializados.



Software com interface intuitiva garantindo uma integração simples na rotina do laboratório.

Regras experts customizadas conforme a necessidade do laboratório:

- Padronização da validação dos resultados dos pacientes;
- Simplificação de testes complexos tal como a gestão de diluições múltiplas em ensaios de fatores.

Ampla rastreabilidade que cumpre os requisitos de qualidade:

- 5 anos de arquivo de resultados;
- Gestão completa da informação dos reagentes e consumíveis;
- Auto validação dos resultados;
(medicação, resultados anteriores, QC e informações analíticas);
- Agenda de manutenções com alertas em tempo real;
- Login/Logout de usuários com níveis de acesso.

Integrada gestão de controle de qualidade:

- Diversas maneiras de visualização de gráficos dos controles incluindo, Levey-Jennings, adição de regras de Westgard, alertas de manutenção e de troca de reagentes;
- Média móvel dos pacientes com método EWMA;
- Possibilidade de bloquear os testes caso os controles estiverem fora da faixa de referência.

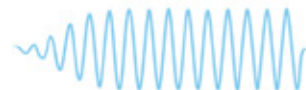
Serviços inovadores: apoio à certificação/acreditação, acesso remoto e TAT*.

* TAT: Tempo Total de Análise





Max Produtividade



Alta capacidade de carregamento melhorando a capacidade “walk-away”.

Verdadeira gestão das amostras de emergência para garantir um rápido TAT*.

Capacidades de auto-verificação graças a regras “expert” disponíveis.

Novo sistema de pipetagem (PSR) reduzindo e otimizando as manutenções dos usuários.

Gestão automática das diluições, repetições, testes reflexivos e complementares.

Relatório do TAT* para monitorar os desempenhos.

Gerenciamento automático de diluição, repetições e testes de reflexo em qualquer momento.

Novo *Cap Piercing*.

Alertas em tempo real sobre QC e status de manutenção e TAT.

* TAT: Tempo Total de Análise





Max Versatilidade



Equipamento robusto e confiável com liberação contínua de resultados.

Aceita diversos tubos de citrato de sódio e posiciona automaticamente os códigos de barras.

Testes de rotina e especiais randômicos.

Adaptável a todos os tipos de laboratório:

- Preparado para automação total, sem necessidade de modificações;
- O mesmo desempenho em instalações isoladas ou quando ligado a TLAs.

Leitura de código de barras para reagentes, controles de qualidade e calibradores para um completo gerenciamento das informações dos produtos (validade, estabilidade *on board* e lote).

Pré-calibração automática dos testes de rotina através de código de barras, minimizando as interrupções e otimizando as práticas laboratoriais.

* TLA: Automação Laboratorial Total

Especificações Técnicas

MEDIÇÃO

Coagulométrica	Detecção do coágulo baseada na viscosidade (mecânica)
Cromogênica	Densidade óptica (a 405 nm)
Imunológica	Densidade óptica (a 540 nm)

REAGENTES

70 Posições para frascos com diferentes tamanhos (15 posições de agitação)
Carregamento aleatório de reagentes
Identificação positiva através códigos de barras
Temperatura controlada
Pré-calibração de lotes de reagentes
Pré-diluição automática de calibradores
Controle de qualidade automático

METODOLOGIAS

200 testes de coagulação definíveis pelo usuário, para ensaios coagulométricos, cromogênico e imunológicos

AMOSTRAS

215 tubos de amostras *on board*
Rack de 5 posições
Bandeja com 15 racks/75 amostras
Posição de emergência
Aceita diversos tipos de tubos, incluindo pediátrico e micro recipiente (micro containers)
Carregamento contínuo de amostras
Opção de perfuração da tampa
Identificação positiva com códigos de barras
Pré-diluição e diluição automática das amostras

PARÂMETROS

TP
TTPa
Fibrinogênio
Tempo de trombina
Fatores da via extrínseca
Fatores da via intrínseca
Anti-Xa (HNF, HBPM, Rivaroxaban, Apixaban...)
Anti-IIa
Dímero-D, Monômero de fibrina e Produtos de degradação de fibrina
Antitrombina
Proteína C
Resistência à Proteína C ativada
Proteína S
Anticoagulante Lúpico
FvW
Micropartículas
Plasminogênio, Antiplasmina e TAFI
Calibradores
Controles de qualidade

HARDWARE*

Processador	Intel Celeron M 1,06 GHz
Memória	Mínimo 1 Gb
Disco rígido	Mínimo 160 Gb
Sistema operacional	Windows Embedded Standard 2009**
Tela	LCD a cores de 22" <i>touch</i>
Teclado	Alfanumérico QWERTY ou AZERTY
Armazenamento	Gravador de DVD+/-RW
	Mínimo de 4 portas USB

CONSUMÍVEIS

Rolo com 1000 cubetas com esfera de aço inoxidável
Cubeta de reação unitária (1 cubeta = 1 teste)
Solução de lavagem

INTERFACE

Rede	Porta RJ45 (Ethernet 10/100 Mbps)
LIS RS232	Porta mono ou bidireccional (protocolo ASTM)

* A Stago se reserva no direito de modificar este *hardware* por outro com as mesmas características e desempenho.

** Windows Embedded Standard 2009 é uma marca registrada da Microsoft Corporation.

Produto registrado na ANVISA: 80102511658.



Especificações Técnicas

DIMENSÕES

Altura	1265 mm
Largura	1220 mm
Profundidade	805 mm
Peso	238 kg

ALIMENTAÇÃO

Tensão	230 V ($\pm 10\%$), 120 V ($\pm 10\%$)
Frequência e tolerância	50/60 Hz (47Hz a 63Hz)
Correntes de pico	1,3 kW (para 230 V/120 V)

ESPAÇO NECESSÁRIO RECOMENDADO

Altura	1875 mm
Largura	2940 mm
Profundidade	1300 mm

AMBIENTE DA SALA

Temperatura de funcionamento	-15°C a 32°C (59°F a 90°F)
Produção térmica média à temperatura ambiente de 20°C	Modelo de 230 V 6824 BTU/h Modelo de 115 V 6147 BTU/h
Emissão de ruído média	52 dB em funcionamento



Max
Confiabilidade



Max
Inovação



Max
Desempenho



Max
Eficiência

Para maiores informações, entre em contato



No Coração da Hemostasia

Stago Brasil
Av. Eng. Luís Carlos Berrini, 105
Ed. Berrini One - 28º andar
São Paulo, SP - Brasil
04571-010
Tel. +55 11 4410-4600
info@br.stago.com
www.stago-br.com